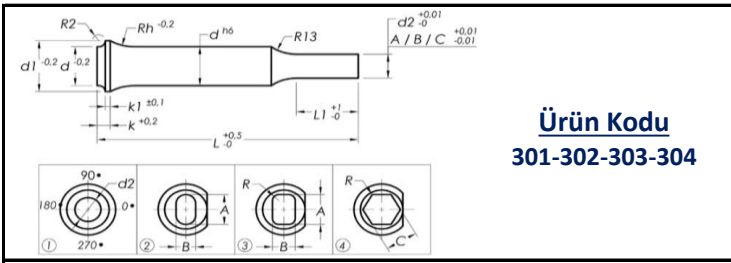


Radyüs Başı Kademeli veya Profil Delik Zımbaları



Ürün Kodu
301-302-303-304

MALZEME		
HSS	1.3343	M2
HWS	1.2379	D2
Toz Metalurjik		

SERTLİK	
Gövde	Şapka
64 ± 2 HRC	50 ± 5 HRC
62 ± 2 HRC	50 ± 5 HRC
64 ± 2 HRC	50 ± 5 HRC

SİPARİŞ ŞEKLİ ve KODLAMA

Yöntem 1	d x L / d2 x L1 HSS Rb. Kademeli Delik Zımbası
Örnek	Ø6,0x100/2,5x13 HSS Rb. Kademeli Delik Zımbası
Yöntem 2	Kod - Mlz türü - d - L - d2 - L1
Örnek	301 - 1 - 0600 - 100 - 0250 - 13

PVD Kaplama Türleri	
TiN	Titanium Nitride
TiAlN	Titanium Aluminium Nitride
CrN	Chromium Nitride
Multilayer PVD	
Nanokompozit PVD	

*** Sertlik, Sürtünme Katsayısı, Oksidasyon Sıcaklığı, Kalınlık gibi değerler için PVD Kaplama Tablosuna bakınız.

d	d2	A	B	C	R	d1	Rh	k	k1	L1		L			
										St.	Al.	71	80	100	120
3,0	*	**	**	**	**	4,5	6,5	3	1	7	***	*	*	*	
3,5	*	**	**	**	**	5				7	***	*	*	*	
4,0	*	**	**	**	**	5,5	8	4	1,5	7	***	*	*	*	
4,5	*	**	**	**	**	6				7	***	*	*	*	
5,0	*	**	**	**	**	7	10			13	***	*	*	*	
6,0	*	**	**	**	**	9				13	***	*	*	*	*
7,0	*	**	**	**	**	10	12			13	***	*	*	*	*
8,0	*	**	**	**	**	11				19	***	*	*	*	*
9,0	*	**	**	**	**	13	15			19	***	*	*	*	*
10,0	*	**	**	**	**	14				19	***	*	*	*	*
12,0	*	**	**	**	**	16				19	***	*	*	*	*
13,0	*	**	**	**	**	17				19	***	*	*	*	*
16,0	*	**	**	**	**	20		19	***	*	*	*	*		
20,0	*	**	**	**	**	25		19	***	*	*	*	*		

* d2 ölçüsü, d ölçüsünden küçük olacak şekilde belirlenir.

** A, B, C, R ölçülerinin oluşturduğu profil uç formu, d2 ölçüsünden küçük olacak şekilde belirlenir.

*** L1 alternatif değerleri kullanıcı tarafından belirlenir.